



SLW...-1

Standardbaugrößen:

- 60
- 80
- 100

Hauptstrasse 126
98587 Steinbach-Hallenberg
Tel. 036847/527362
Fax 036847/527363
Email: Info@wicklerwelt.de
www.wicklerwelt.de

SchLaufenBundWickler

Beschreibung:

Die Anlage ist universell konfigurierbar und eignet sich als Wickelanlage für Profile ebenso wie für Schläuche. Sie ist über Lack gegen Korrosion geschützt.

Die Wickelstellen sind so ausgelegt, dass man die unterschiedlichsten Wickelaufnahmen verwenden kann.

Er ist sehr klein

Grundfläche von nur 1,10 * 2,2 m*.

Er ist schnell

Wechselzeit unter 5 s.

Er ist hoch

Liniengeschwindigkeiten bis 120 m/min.

Er ist flexibel

Spulengrößen von 600 bis 1200 mm.

Er ist modular

einsträngig und zweisträngig,
von einfach bis vollautomatisch.

Er ist handlich

Fahrbar auf Rollen.

Er ist genau

Je nach Ausführung sind alle Antriebe AC-Servoantriebe und arbeiten mit Werkzeugmaschinen Genauigkeit.

Ausführung und Varianten:

Ausführung mit:

- Transportrollen
- Links-/ Rechtsausführung

Art der Verlegung:

- Elektronische Verlegung

Arten der Materiallängenmessung:

- Längenmessung über
Mitlaufrolle auf dem Profil

Geschwindigkeitsregelungen

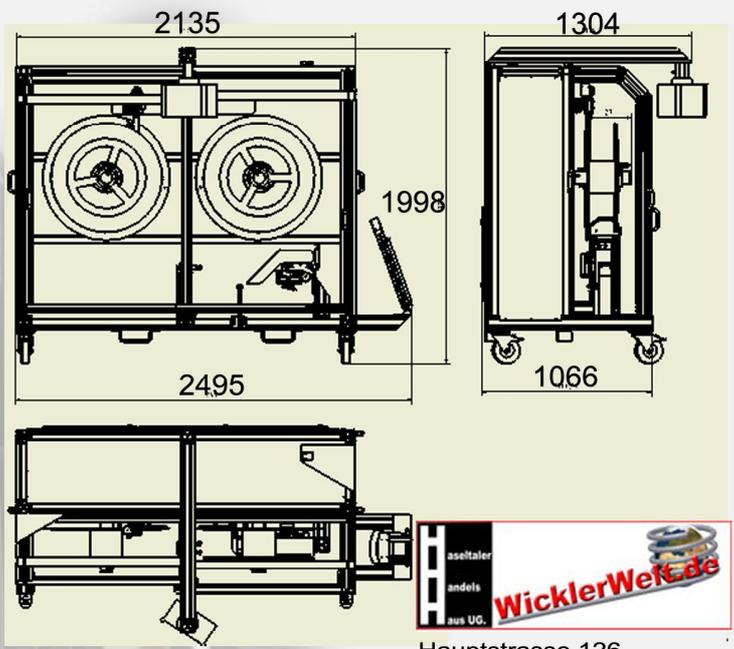
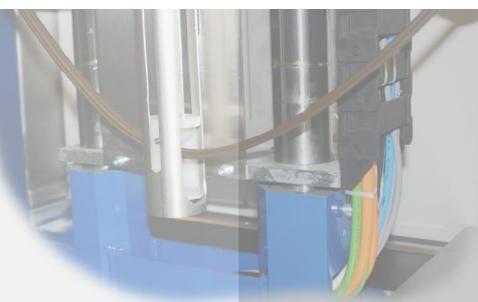
- Mechanischer Tänzer
- Ultraschalltänzer

Weitere Optionen und Zubehör:

- Handlingsgeräte

Wickelkörper

- Pappspulenaufnahmen
- Kunststoffspulenaufnahmen
- Holzspulenaufnahmen
- Mehrwegspulenaufnahmen
- Aufnahmen für
freitragendes Wickeln
- Sonderaufnahmen
nach Kundenwunsch



Technisch Daten der Optionen:

Verlegung:
Servoangetrieben

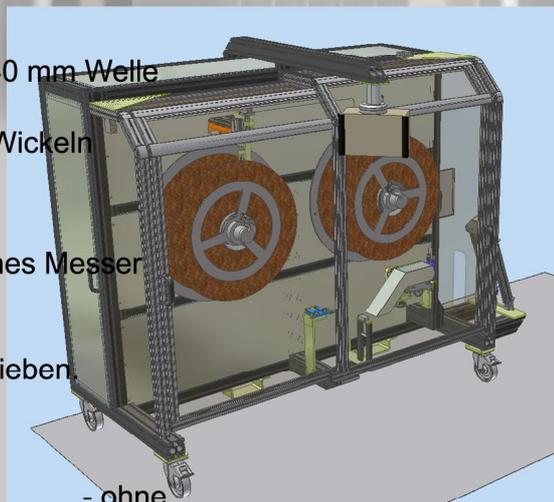
Profilführung:
Führung bis zum Auflagepunkt
Anhebeeinheit zum kontaklosen Führen über
der aktuellen Auflagefläche

Hauptstrasse 126
98587 Steinbach-Hallenberg
Tel. 036847/527362
Fax 036847/527363
Email: Info@wicklerwelt.de
www.wicklerwelt.de

Spulenaufnahmen:
Universell über 40 mm Welle
Kartonspulenaufnahme
Kernsegmente für freies Wickeln

Schneiden:
pneumatisch betriebenes Messer

Wechseleinheit:
Pneumatisch angetrieben



Tänzer:
Wahlweise
- ohne
- Ultraschall freistehend
angebaut
- mechanisch angebaut

Bedienung:
Bedienpult schwenkbar an der Maschine.
In Abhängigkeit der Ausbaustufe über Taster
oder Touch-Panel

Zugspannungsregelung:
Durch 100%tige synchronisation von Zuführung und Spule1.

Steuerungstechnik:
PLC gesteuerte Maschine mit
Werkzeugmaschinen Genauigkeit



Technische Daten:

Spulendurchmesser	max.	600 mm	800 mm	1000 mm
Profilbreite	von 0 bis	35 mm	35 mm	45 mm
Kerndurchmesser	min.		150 mm	
Wickelgeschwindigkeit (standard)			von 0 bis	120 m/min.
Gewschwindigkeitregelung				Berührungslos über Ultraschalltänzer